VACUUM PUMP

EFFIZIENT UND ZUVERLÄSSIG
VPU101



WARUM UNSERE VACUUM PUMP WÄHLEN?

DIE FLEXIBLE VAKUUMLÖSUNG FÜR JEDE ANLAGENGRÖSSE.

- **LEISTUNGSSTARKE LUFTEVAKUIERUNG:** ERREICHEN EINES ENDABSOLUTDRUCKS VON UNTER 1 MBAR, IDEAL FÜR ANSPRUCHSVOLLE HOCH- UND MITTELSPANNUNGSANWENDUNGEN.
- **PRÄZISE UND KONTINUIERLICHE VAKUUMSTEUERUNG:** DIGITALE ÜBERWACHUNG VON 100 MBAR BIS < 1 MBAR*.
- **MAXIMALE BETRIEBSSICHERHEIT:** INTEGRIERTES MAGNETVENTIL MIT AUTOMATISCHER SCHLIESSUNG BEI STROMAUSFALL, PUMPENSTOPP ODER ÜBERDRUCK IM SCHLAUCH (> 1,5 BAR ABS.).
- **FLEXIBLE UND SKALIERBARE LÖSUNG:** MEHRERE VERSIONEN FÜR JEDE ANLAGENGRÖSSE UND ANFORDERUNG.
- **KOMPAKTES, MOBILES UND INTUITIVES DESIGN:** MOLEKULARDICHTE ANSCHLÜSSE, EINFACHE UND INTUITIVE HANDHABUNG

ZUVERLÄSSIGE VAKUUMLEISTUNG, JEDERZEIT UND ÜBERALL
DIE VPU-SERIE BIETET STABILES VAKUUM UNTER 1 MBAR MIT KONTINUIERLICHER ÜBERWACHUNG UND MAXIMALER SICHERHEIT DURCH MAGNETVENTIL UND DICHTE ANSCHLÜSSE.

*Gemäß CEI EN 62271-4 ist ein Endvakuum von 5 mbar abs. erforderlich.
Unsere Vakuumpumpen garantieren ein Vakuum von unter 1 mbar abs.

SF6 Recycling GmbH
Daimlerstr. 56, 71696 Möglingen

www.sf-6.com

FÜR WEITERE INFORMATIONEN KONTAKTIEREN SIE UNS

VERFÜGBARE KONFIGURATIONEN

VPU101-01	Vacuum Pump 25 m^3/h
VPU101-02	Vacuum Pump 40 m^3/h
VPU101-03	Vacuum Pump 60 m^3/h
VPU101-04	Vacuum Pump 100 m^3/h
VPU101-05	Vacuum Pump 200 m^3/h
VPU101-06	Vacuum Pump 300 m^3/h

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Code	Länge (mm)	Breite (mm)	Höhe (mm)	Gewicht (kg)
VPU101-01	995	560	1010	130
VPU101-02	995	560	1010	135
VPU101-03	1200	800	1250	220
VPU101-04	1200	800	1250	270
VPU101-05	1200	800	1250	340
VPU101-06	≈1200	≈800	≈1250	≈340
Farben	Seidenglanzgelb: RAL 1016, Mattschwarz: RAL 9005			
Stromversorgung	400V 50/60Hz Dreiphasenwechselstrom - 230V 50/60Hz Dreiphasenwechselstrom			

AUSGESTELLTE ZERTIFIKATE	BEREITGESTELLTE DOKUMENTE
Helium-Lecktest-Zertifikat (UNI EN ISO 9712 - SNT TC1A)	Bedienungsanleitung
Kalibrierzertifikat für digitales Vakuummeter	

FÜR WEITERE INFORMATIONEN KONTAKTIEREN SIE UNS

STANDARDAUSSTATTUNG

Luftvakuumpumpe		
Magnetventil zum Schutz der Vakuumpumpe		
Digitales Präzisions-Vakuummeter 0–100 mbar		
Vakuumtransmitter zur Luftmessung, 0–100 mbar, Genauigkeit ±0,1% FS		
Analoges Eingangs-Vakuummeter -1–9 bar		
Analoges Manometer -1–9 bar		
Druckregler 1–9 bar zur Befüllung von Geräten mit SF6-Gas		
Code: VPU101-01/02	Anschlussventil: DN20	Schlauch: 1x 5 m DN20-Schlauch mit 2 molekulardichten DN20-Einschraubventilen (F)
Code: VPU101-03/04/05/06	Anschlussventile: 2x DN20	Schläuche: 2x 5 m DN20-Schlauch mit 2 molekulardichten DN20-Einschraubventilen (F)
O-LED-Display zur Anzeige des Vakuumlevels		
Räder mit Lenkplattenunterstützung und Bremse		

LUFTVAKUUMPUMPE

Code	Nennsaugvermögen (m^3/h)	Enddruck (mbar)
VPU101-01	25	<1
VPU101-02	40	<1
VPU101-03	60	<1
VPU101-04	100	<1
VPU101-05	200	<1
VPU101-06	300	<1

FÜR WEITERE INFORMATIONEN KONTAKTIEREN SIE UNS